Информация для респондентов **по заполнению**

**формы федерального статистического наблюдения
№ 1-робототехника «Сведения о применении промышленной робототехники на обрабатывающем производстве», годовая**

(утверждена приказом Росстата от 13.03.2024 № 96)

**В графе 3 строки 01 Раздела 1** указывается количество замещённых рабочих мест в организации.

В соответствии с рекомендациями Международной организации труда рабочее место определяется как круг задач и обязанностей, которые выполняются или должны выполняться одним лицом в интересах одной экономической единицы. Число рабочих мест в целях настоящего наблюдения учитывается по фактически занятым работниками рабочим местам (замещённым рабочим местам). При этом понимается, что замещённые рабочие места для предприятия – это работники списочного состава, непосредственно задействованные в производственных процессах предприятия (производственный персонал) по состоянию на конец отчётного года.

К производственному персоналу относятся работники, непосредственно задействованные в производственных процессах предприятия (независимо от того, применяются или нет в этих процессах промышленные, складские или логистические роботы).

В производственный персонал не включается:

* административно-хозяйственный (например, бухгалтеры, экономисты, специалисты по кадровой работе, юристы и тому подобные);
* обслуживающий (например, рабочие по обслуживанию и ремонту зданий и сооружений, электромонтёры, плотники, столяры, слесари, гардеробщики, дворники, сторожа, уборщики производственных и служебных помещений, повара и тому подобные);
* управленческий персонал (например, руководитель организации, его заместители, руководители подразделений и их заместители).

При отсутствии в организации производственного персонала в графе 3 строки 01 указывается ноль**.**

**В графе 4 строки 01 Раздела 1** указывается количество промышленных роботов, применяемых в производственной деятельности в организации (включая арендованные) по состоянию на конец отчётного года, классифицируемых следующими кодами Общероссийского классификатора основных фондов ОК 013-2014 (ОКОФ), введённого в действие с 1 января 2017 г. приказом Росстандарта от 12 декабря 2014 г. № 2018-ст:

| **Код по ОКОФ** | **Наименование** |
| --- | --- |
| 330.28.99.39.200 | Промышленные роботы и робототехнические устройства |
| 330.28.99.39.210 | Промышленные роботы |
| 330.28.99.39.211 | Промышленные роботы для многоцелевого специализированного использования |
| 330.28.99.39.219 | Промышленные роботы прочие, не включенные в другие группировки |
| 330.28.99.39.220 | Промышленные робототехнические комплексы |
| 330.28.99.39.230 | Промышленные роботизированные ячейки |
| 330.28.99.39.240 | Промышленные роботизированные линии |

**Разъяснения по определению промышленных роботов (строка 01 графа 4 формы № 1-робототехника).**

Согласно национальному стандарту Российской Федерации ГОСТ Р 60.0.0.4-2023/ИСО8373:2021 «Роботы и робототехнические устройства. Термины и определения» (утверждён приказом Росстандарта от 20 апреля 2023г. №255-ст, далее – ГОСТ) промышленный робот (код ОКОФ330.28.99.39.210) – это автоматически управляемый, перепрограммируемый, многоцелевой манипулятор. Промышленный робот включает контроллер, манипулятор и интерфейс связи (электронное оборудование и программное обеспечение). Поэтому основными подходами к присвоению оборудованию указанного кода ОКОФ следует считать наличие этих трёх компонентов. Манипулятор – это управляемый механизм, который предназначен для выполнения двигательных функций, аналогичных функциям руки человека при перемещении объектов в пространстве. Пример: робот-паллетоукладчик KUKA KR QUANTEC PA arctic.

Согласно ГОСТ, промышленный робототехнический комплекс (код ОКОФ 330.28.99.39.220) – комплекс, состоящий из промышленного робота, рабочего органа, датчиков на рабочем органе и оборудования (например, системы технического зрения, устройства для нанесения покрытия, сварочного контроллера), необходимого для выполнения задач по назначению, а также программы выполнения задания. Промышленная роботизированная ячейка (код ОКОФ 330.28.99.39.230) – один или несколько промышленных робототехнических комплексов, включая связанные с ними машины и оборудование, а также соответствующее защищенное пространство и защитные меры. Промышленная роботизированная линия – несколько промышленных роботизированных ячеек, выполняющих одинаковые или разные функции, и связанное с ними оборудование, расположенные в одном или в соединённых защищённых пространствах. Пример: роботизированная сварочная ячейка Robaxis.

При отсутствии в организации промышленных роботов в графе 4 строки 01 указывается ноль.

**В графе 5 строки 01 Раздела 1** указывается количество складских и логистических роботов, применяемых в производственной деятельности в организации (включая арендованные) по состоянию на конец отчётного года, классифицируемых следующими кодами ОКОФ:

| **Код по ОКОФ** | **Наименование** |
| --- | --- |
| 330.28.22.18.261 | Склады-накопители механизированные |
| 330.28.22.18.262 | Перегрузчики для обслуживания стеллажных автоматических кранов-штабелеров |
| 330.28.22.18.263 | Перегрузчики для обслуживания стеллажных напольных комплектовочных кранов-штабелеров |
| 330.28.22.18.264 | Роботы рельсовые для механизации складов |
| 330.28.22.18.269 | Машины подъемные для механизации складов прочие, не включенные в другие группировки |

 **Разъяснения по определению складских и логистических роботов (строка 01 графа 5 формы № 1-робототехника).**

Согласно ГОСТ, робот – это программируемый исполнительный механизм, обладающий определённым уровнем автономности и предназначенный для выполнения перемещения, манипулирования или позиционирования. В данном случае роботы выполняют свои функции на складах и в логистических центрах.

Склады-накопители механизированные (код ОКОФ 330.28.22.18.261) представляют собой систему хранения, которая обслуживается автоматическим краном-штабелёром с грузовой тележкой. Пример: Склад механизированный СМТ 16М.

При возникновении вопроса о включении штабелёра в форму, необходимо иметь информацию о виде штабелёра. Если это автоматический кран-штабелёр (кран-штабелёр, предназначенный для перемещения единиц хранения внутри зоны складирования безучастия человека), то он учитывается в данной форме. Например, Schaefer Miniload Crane SMC2. Если это ручной гидравлический штабелер, то он в форме не учитывается.

Кроме того, примеры оборудования, такие как автомат для выдува ПЭТ, автомат нанесения этикеток, автомат-группиратор в полиэтиленовую упаковку, линия штучного учета и контроля, машина по упаковке, бракиратор, оснащены определённой программой, но не имеют в наличии манипулятора, следовательно, не относятся к промышленным роботам или робототехническим комплексам. Примером робота для упаковки и для других аналогичных функций может служить промышленный робот Fanuc R-1000iA/80H.

При отсутствии в организации складских или логистических роботов в графе 5 строки 01 указывается ноль.

**Сданные в аренду (лизинг) промышленные, складские или логистические роботы в отчете не отражаются.**